

Technische Daten

Ausgabedatum: 18.09.2018

Hersteller: Whitepeaks Dental Solutions GmbH & Co. KG
Langeheide 9 - 45239 Essen - Germany

Produkt / Produkttyp: M+W PEEK

Produktform: Scheiben und Blöcke verschiedener Größe

Materialtyp: Polyetheretherketone (PEEK)

CE-Kennzeichnung: ☾ ☼ 0483

Zusammensetzung (Masse-%):
Polyetheretherketone 100%

Technische Daten
Biegefestigkeit nach Weibull ~ 186,6 MPa
Löslichkeit ~ -0,1 µg/mm³
Wasseraufnahme ~ 4,66 µg/mm³

Allgemeine Information:

M+W PEEK ist ein Medizinprodukt der Klasse IIa - gekennzeichnet mit ☾ ☼ 0483.

Indikation:

Aus M+W PEEK kann permanenter, herausnehmbarer beziehungsweise bedingt herausnehmbarer (verschraubter) Zahnersatz hergestellt werden. Dies bedeutet, dass mit dem beschriebenen Material Kronen, Brücken, Modellgussprothesen, Sekundärteile, Überkonstruktionen bei kombiniertem Zahnersatz, implantatgestützte Vollkronen im Seitenzahnbereich und bedingt herausnehmbare, verschraubte Brücken realisierbar sind.

Verarbeitung:

M+W PEEK ist mit Hartmetallfräsern zu verarbeiten. Zum Heraustrennen der gefrästen Prothetik aus dem Fräsrohling, ist eine grobverzahnte Hartmetallfräse einzusetzen. Das Trennen der Haltestege ist ohne Anwendung von Druck vorzunehmen. Die Restaurationen können mit geeigneten Silikon-Polierer, Ziegenhaarbürsten und geeigneter Polierpaste (diamantiert) poliert werden.

Befestigung:

Nach der Einprobe wird auf die mit 220 µm sandgestrahlte Kroneninnenfläche ein Composite Primer (Ambarino P60 Creamed, Visio.link Bredent, Z-Prime Plus Bisco) aufgetragen. Der Primer stellt den sicheren Verbund zwischen M+W PEEK und dem Befestigungs-Composite her.

Verblendung:

Verblendung: Geeignete Verblendmaterialien sind z. B. die Verblendkomposite Base Dentine und das Modelling Liquid der Firma VITA.

Entsorgung:

M+W PEEK Discs und Blöcke bestehen aus reinem Polyetheretherketone. Überreste können mit dem Gewerbemüll entsorgt werden. M+W PEEK ist wasserunlöslich, inaktiv und birgt keine Gefahren für das Grundwasser.

Regeln:

Mindest-Wanddicke: 0,6 mm
Verbinderquerschnitte im Frontzahnbereich: 10 mm²
Verbinderquerschnitte im Seitenzahnbereich: 16 mm²
Im Seitenzahnbereich dürfen nicht mehr als zwei Zwischenglieder positioniert werden.

Lagerung:

Kühl und trocken lagern.